

# *JOINTS TORIQUES*

## *VULCANIS S*

### *VULC-O-RING*



## JOINTS TORIQUES VULCANISÉS *VULC-O-RING*

Nos joints toriques vulcanisés à chaud ont été mis au point pour répondre à la demande de nos clients les plus exigeants.

Ils sont fabriqués suivant la norme DIN 7715.

Les joints toriques vulcanisés à chaud ont la même résistance chimique que l'élastomère de base.

### 1. Critères de choix

Le critère le plus important c'est la qualité d'extrusion de la corde. Pendant l'extrusion, toutes nos cordes sont mesurées par un équipement micro-laser-Dualaxis qui vérifie la dimension et l'ovalité, ce qui vous garantit une tolérance E1.

Ensuite c'est la qualité de la vulcanisation à chaud réalisée avec le même mélange que celui de l'extrusion, ce qui rend la jonction quasi-invisible.

### 2. Avantages et inconvénients

- Avantages :**
- pas d'outillage
  - pas de quantité minimum
  - délai de réalisation 2 semaines, avec possibilité de 96 heures
  - tolérance serrée du tore +/- 0,05 mm sur demande
  - la jonction à 45° permet une très grande résistance à la traction

**Inconvénients** :- pas pour les applications dynamiques

### 3. Dimensions

Diamètre du tore	Diamètre intérieur minimum
1,78 à 8,40 mm	60,00 mm
9,00 à 12,00 mm	75,00 mm
12,70 à 15,90 mm	101,00 mm
16,00 à 25,40 mm	150,00 mm

Diamètre intérieur*	tolérances /mm
60,00 à 100,00 mm	+/- 0,50
101,00 à 160,00 mm	+/- 0,70
> 160 mm	+/- 0,50 % du ø intérieur

\*Diamètre intérieur (DIN 7715 - PART 2 - Class M2F)

Tores et tolérances sur tores (DIN 7715 - Part 2 - Class E1)	
1,78 +/- 0,10	2,00 +/- 0,10
2,40 +/- 0,12	2,62 +/- 0,12
3,00 +/- 0,12	3,18 +/- 0,15
3,53 +/- 0,15	4,00 +/- 0,15
4,50 +/- 0,20	4,80 +/- 0,20
5,00 +/- 0,20	5,34 +/- 0,20
5,50 +/- 0,25	5,70 +/- 0,25
6,00 +/- 0,25	6,35 +/- 0,25
6,50 +/- 0,25	6,99 +/- 0,25
7,50 +/- 0,25	8,00 +/- 0,25
8,40 +/- 0,25	9,00 +/- 0,25
9,52 +/- 0,25	10,00 +/- 0,33
11,10 +/- 0,38	12,00 +/- 0,45
12,70 +/- 0,45	13,00 +/- 0,45
14,00 +/- 0,50	14,30 +/- 0,50
15,00 +/- 0,50	15,90 +/- 0,50

#### 4. Mélanges

- VITON® A 60 / 75 / 90 Sh Noir
- VITON® A 60/ 75 Sh Brown
- VITON® A 75 / 90 Sh Green
- VITON® A 75 Sh FDA
- VITON® GF 75 Sh
- VITON® G-FLT 85 Sh
- VITON® X
- AFLAS™ 75 / 90 Sh
- NBR 60 / 75 / 90 Sh
- NBR 75 Sh FDA
- X-NBR 75 Sh
- H-NBR 75 Sh
- ChLOROPRENE 60 / 75 Sh
- ChLOROPRENE 75 Sh FDA
- EPDM 60 / 75 Sh
- EPDM 75 Sh PC
- EPDM 75 Sh FDA
- SILICONE 75 Sh Rouge FDA
- FLUOROSILICONE 75 Sh Bleu

Autres mélanges possibles sur demande.

#### 5. Assurance qualité

Nous pouvons vous fournir (conditions sur demande) les documents suivants :

- Fiche de mélange
- Rapport de test (dimensionnel, résistance - rupture, DRC)
- Certificat de conformité suivant NFL 00015 C

N.B. Nous pouvons également réaliser des joints rectangulaire dont chaque angle est HVCR, ainsi que des Vulc'Quad (nous contacter pour plus d'information).

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

---

NOTES

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS

ERIKS